

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Klucz dynamometryczny z aluminiową rękojeścią serii T47



25/09

OPIS PRODUKTU

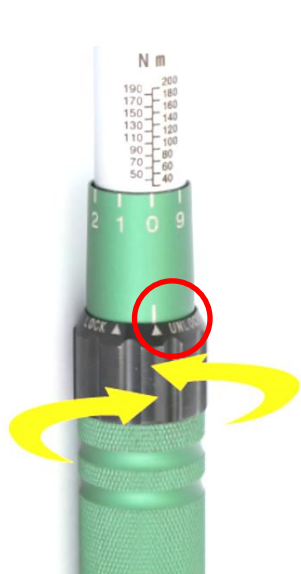
Klucz dynamometryczny umożliwiający dokręcanie wyłącznie w prawą stronę z dokładnością $\pm 4\%$. Do każdego klucza dołączony jest certyfikat kalibracji wykonany zgodnie z PN ISO 6789:2017 na certyfikowanym przyrządzie pomiarowym. Każdy klucz dynamometryczny zapakowany jest w plastikową kasetę.

Specyfikacja:	T47010N	T47030N	T47060N	T47101N	T47200N	T47340N	T47500N	T47800N	T471000N
Zakres:	2-10Nm	4.5-30Nm	10-60Nm	20-100Nm	40-200Nm	60-340Nm	100-500Nm	150-800Nm	200-1000Nm
Napęd:	1/4"	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"
Ilość zębów:	24 zęby	24 zęby	24 zęby	24 zęby	24 zęby	24 zęby	24 zęby	24 zęby	24 zęby
Dokładność:	$\pm 4\%$	$\pm 4\%$	$\pm 4\%$	$\pm 4\%$	$\pm 4\%$	$\pm 4\%$	$\pm 4\%$	$\pm 4\%$	$\pm 4\%$
Długość:	340mm	370mm	370mm	464mm	530mm	585mm	840mm	1100mm	1100mm

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Ustawianie wartości momentu:

- Przekręć czarne pokrętko regulacji w lewą stronę do pozycji UNLOCK. (Rys. 1)
- Kręć rękojeścią w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara doprowadzić do pokrycia się linii środkowej na skali głównej z wartością na skali pomocniczej (Rys. 2). Klucz jest nastawiony dla sumy wartości ze skali głównej i pomocniczej, np. 56Nm (Rys. 3). Jeżeli dany moment zostanie przekroczony lub konieczne jest ustawienie klucza na niższy moment niż wybrany obecnie, należy ustawić minimalną wartość w celu złuzowania sprężyny, a następnie ponownie kręcić rękojeścią w celu ustawienia wymaganej siły. UWAGA: PODCZAS NASTAWIANIA MOMENTU NIE PRZEKRACZAJ MAKSYMALNEGO MOMENTU. PRZEKROCZENIE MAKSYMALNEJ WARTOŚCI MOŻE SPOWODOWAĆ USZKODZENIE NARZĘDZIA!
- Zablokuj klucz przekręcając czarne pokrętko regulacji w prawą stronę do pozycji LOCK (Rys. 4). UWAGA: NIEWŁAŚCIWE ZABLOKOWANIE RĘKOJEŚCI MOŻE DOPROWADZIĆ DO USZKODZENIA KLUCZA.



Rys. 1



Rys. 2



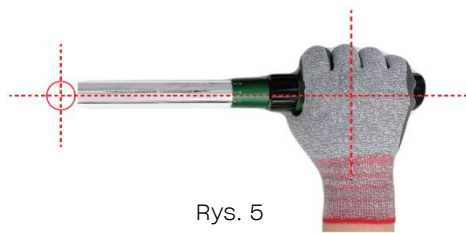
Rys. 3



Rys. 4

Korzystanie z klucza dynamometrycznego:

1. Po ustawieniu parametrów klucza można przystąpić do pracy. Chwycić za rękkość klucza (Rys. 5) i stopniowo (bez wykonywania gwałtownych ruchów czy szarpnięć) zwiększać siłę nacisku na klucz, aż do momentu usłyszenia dźwięku „klik”. UWAGA: PO USŁYSZENIU DŹWIEKU „KLIK” NIE MOŻNA CIĄGNAĆ DALEJ – MOŻLIWE USZKODZENIE KLUCZA LUB ODKSZTAŁCENIE DOKRĘCANEGO ELEMENTU!
2. Siłę z jaką jest naciskany klucz należy dostosować do wartości ustawionego momentu – im większy moment ustawiony, tym większa powinna być użyta siła.
3. Po zakończeniu korzystania z klucza należy ustawić minimalną wartość momentu.



Rys. 5

Uwagi:

- Klucze serii T47 służą do dokręcania wyłącznie w prawą stronę.
- Podczas dokręcania nie wolno wykonywać gwałtownych ruchów czy szarpnięć.
- Klucza nie wolno używać do odkręcania śrub oraz jako grzechotki.
- Przy pierwszym użyciu lub po długim okresie nieużywania klucza, należy kilkakrotnie, wstępnie użyć klucz w celu rozruszania mechanizmu.
- Kiedy klucz nie jest używany należy ustawić minimalną wartość momentu w celu złuzowania sprężyny.
- Klucz należy chronić przed upadkiem i uszkodzeniem mechanicznym.
- Klucza nie wolno czyścić benzyną lub rozpuszczalnikami.
- Każdy klucz serii T47 jest skalibrowany wg PN ISO 6789:2017 i jego dokładność wynosi $\pm 4\%$.
- Zaleca się kontrolę klucza przynajmniej raz w roku lub co 5000 cykli.

Tabela konwersji:

	kgf-m	NM	Ft-lb	In-lb
kgf-m	1	0.102	0.14	0.012
NM	9.8	1	1.36	0.11
Ft-lb	7.23	0.74	1	0.08
In-lb	86.72	8.85	12	1

WARUNKI GWARANCJI

1. Firma TECHSAM udziela gwarancji na prawidłowe działanie wyrobu przez okres 12 miesięcy od daty zakupu.
2. Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie usterek i wad fabrycznych ujawnionych w okresie gwarancji.
3. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych lub spowodowanych nieprawidłową eksploatacją wyrobu.
4. Gwarancja wygasa w razie stwierdzenia napraw lub przeróbek dokonanych przez osoby nieuprawnione.
5. Warunkiem rozpatrywania gwarancji jest przedłożenie karty gwarancyjnej wraz z reklamowanym wyrobem w punkcie serwisowym lub w miejscu sprzedaży.
6. Gwarancja ważna jest tylko z pieczęcią sprzedawcy i wpisaną datą sprzedaży.
7. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zapewnia importer.

P.W. TECHSAM WOCH Sp. J.
al. Warszawska 131
20-824 Lublin
tel. +48 81 444 63 73
e-mail: techsam@jonnesway.pl

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedającego