

DOKUMENTACJA TECHNICZNA I ANALIZA RYZYKA
(Zgodnie z Rozporządzeniem GPSR 2023/988)

1. DANE IDENTYFIKACYJNE PRODUKTU I PODMIOTÓW

- **Produkt:** Profesjonalne wózki narzędziowe warsztatowe.
- **Materiał konstrukcyjny:** Korpus wykonany z grubej blachy stalowej, lakierowanej proszkowo.
- **Rodzaje blatów roboczych:**
 - Tworzywo ABS: Wytrzymałe i twarde wykończenie o wysokiej odporności na zarysowania, pęknięcia oraz działanie większości chemikaliów warsztatowych. Wyposażone w praktyczne przetłoczenia na drobne elementy.
 - Stal nierdzewna: Odporna na korozję, uderzenia mechaniczne oraz działanie agresywnych płynów eksploatacyjnych.
 - Pianka EVA: Miękkka, olejoodporna wyściółka o wysokiej gęstości, zapobiegająca ślizganiu się narzędzi i chroniąca blat przed zarysowaniami.
- **Importer i osoba odpowiedzialna w UE:**
 - P.W. TECHSAM Woch Sp. J.
 - al. Warszawska 131, 20-824 Lublin, Polska
 - tel. +48 81 444-63-73
 - www.techsam.pl
- **Producent:**
 - JONNESWAY ENTERPRISE CO., LTD
 - 6F-9, No. 51, Sec. 2, Keelung Rd., Taipei, Taiwan
 - tel: +886-2-2732-5165
 - www.jonnesway.com.tw

2. CHARAKTERYSTYKA I PRZEZNACZENIE

Produkt przeznaczony jest do profesjonalnego użytku w serwisach mechanicznych i zakładach przemysłowych. Służy do mobilnego przechowywania narzędzi ręcznych. Wózki posiadają szuflady na prowadnicach kulkowych, system centralnego blokowania oraz zestaw kół (w tym koła skrętne z blokadą) umożliwiającą przemieszczanie obciążonego zestawu wewnątrz warsztatu.

3. SZCZEGÓŁOWA ANALIZA ZAGROZEŃ

A. Zagrożenia mechaniczne

- **Przewrócenie się wózka (niestabilność):**
 - Ryzyko: Niekontrolowany upadek wózka przy otwarciu kilku szuflad jednocześnie lub przy przeładowaniu górnych sekcji, co grozi przygnieceniem operatora.
 - Minimalizacja: Stosowanie zasady „otwarcie tylko jednej szuflady w danej chwili”. Dodatkowo, ciężkie narzędzia należy zawsze umieszczać w najniższych szufladach.
- **Przycięcie palców lub dłoni:**
 - Ryzyko: Możliwość urazu podczas domykania szuflad lub manewrowania wózkiem w pobliżu stałych elementów warsztatu.
 - Minimalizacja: Wyposażenie szuflad w systemy łagodnego domykania oraz stosowanie bocznych uchwytów transportowych zapobiegających trzymaniu dłoni na krawędziach obudowy.
- **Niekontrolowane przemieszczenie się wózka:**
 - Ryzyko: Samoczynny zjazd wózka na nierównej nawierzchni, prowadzący do kolizji z ludźmi lub pojazdami.
 - Minimalizacja: Bezwzględne stosowanie blokad (hamulców) na kółkach skrętnych po ustawieniu wózka w miejscu docelowym.

B. Zagrożenia fizyczne

- **Przeciążenie układu mięśniowo-szkieletowego:**
 - Ryzyko: Urazy kręgosłupa przy próbie pchania/ciągnięcia nadmiernie obciążonego wózka po powierzchniach z przeszkodami (np. progach).
 - Minimalizacja: Zakaz przekraczania maksymalnej nośności całkowitej i dbanie o czystość bieżni kółek.

C. Zagrożenia operacyjne i ergonomiczne

- **Zablokowanie mechanizmu jezdnego:**
 - Ryzyko: Nagłe zatrzymanie wózka przy najejchaniu na drobne odpady (śruby, opiłki), mogące spowodować upadek operatora na wózek.
 - Minimalizacja: Regularne czyszczenie kółek oraz dbałość o czystość podłogi w warsztacie.
- **Niewłaściwe rozmieszczenie obciążenia:**
 - Ryzyko: Odkształcenie prowadnic szuflad i ich wypadnięcie z szyn przy przeładowaniu ponad limit.
 - Minimalizacja: Przestrzeżenie dopuszczalnego obciążenia na każdą szufladę.

D. Zagrożenia chemiczne

- **Kontakt z substancjami zgromadzonymi na narzędziach:**
 - Ryzyko: Reakcje skórne po kontakcie z olejami, smarami lub środkami czyszczącymi, które mogą gromadzić się wewnątrz szuflad.
 - Minimalizacja: Regularne mycie wnętrza wózka i narzędzi.

4. ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI)

- **Rękawice ochronne (EN 388):** Obowiązkowe (ochrona przed skaleczeniami i chemikaliami/olejem).
- **Obuwie ochronne:** Obowiązkowe (ochrona przed upadkiem ciężkich elementów silnika).

5. INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI

- Zasada ładowania: Środek ciężkości musi znajdować się jak najniżej (ciężkie na dół, lekkie na górę).
- Czyszczenie blatu ABS: Regularnie przecierać szmatką nasączoną ciepłą wodą z mydłem. Unikać kontaktu z bardzo gorącymi przedmiotami (np. lutownicą), które mogą stopić powierzchnię.
- Czyszczenie blatu nierdzewnego: Czyścić środkami do stali INOX. Nie używać druciaków stalowych.
- Czyszczenie blatu EVA: Czyścić wilgotną szmatką z łagodnym detergentem. W przypadku silnego nasączenia olejem – wymienić matę na nową.
- Przed przystąpieniem do pracy sprawdź stan techniczny hamulców oraz płynność wysuwu szuflad.
- Wózek należy przemieszczać wyłącznie po gładkich, twardych nawierzchniach.
- Zabrania się używania wózka jako podestu, drabiny lub siedziska.
- Konserwacja: Co najmniej raz na kwartał należy nałożyć cienką warstwę smaru na prowadnice kulkowe szuflad (smar teflonowy) oraz sprawdzić dokręcenie śrub mocujących kółka. Wózek należy czyścić miękką szmatką z użyciem łagodnych detergentów.

6. UTYLIZACJA

- Recykling: Produkt składa się głównie ze stali, która podlega w 100% recyklingowi. Po zakończeniu eksploatacji wózek należy przekazać do punktu zbiórki złomu.
- Elementy z tworzyw sztucznych (blat, osłony) należy posegregować i utylizować jako odpad przemysłowy/tworzywo sztuczne zgodnie z lokalnymi przepisami.

7. PODSUMOWANIE – OSTRZEŻENIA DLA UŻYTKOWNIKA

- **OSTRZEŻENIE:** Nigdy nie otwieraj więcej niż jednej szuflady jednocześnie.
- **ZAKAZ** używania wózka jako podestu do stawiania.
- **ZAKAZ** przemieszczania wózka po powierzchniach o nachyleniu powyżej 5%.
- Przed przemieszczeniem zawsze zablokuj szuflady zamkiem.

Data sporządzenia dokumentacji: 11.05.2026