

**DOKUMENTACJA TECHNICZNA I ANALIZA RYZYKA**  
(Zgodnie z Rozporządzeniem GPSR 2023/988)**1. DANE IDENTYFIKACYJNE PRODUKTU I PODMIOTÓW**

- **Produkt:** Szczypce do pierścieni Seegera (wewnętrzne/zewnętrzne), szczypce nastawne, szczypce do opasek (przegubów/przewodów), szczypce zaciskowe (MORS), szczypce specjalistyczne.
- **Modele:** Grupa produktowa P oraz wybrane pozycje grup produktowych AG, AI, AR, AN.
- **Materiał:** Stal chromowo-wanadowa (Cr-V) lub chromowo-molibdenowa (Cr-Mo), hartowane szczęki i krawędzie tnące, rękojeści bez osłon lub z tworzywa PCV.
- **Importer i osoba odpowiedzialna w UE:**
  - P.W. TECHSAM Woch Sp. J.
  - al. Warszawska 131, 20-824 Lublin, Polska
  - tel. +48 81 444-63-73
  - www.techsam.pl
- **Producent:**
  - JONNESWAY ENTERPRISE CO., LTD
  - 6F-9, No. 51, Sec. 2, Keelung Rd., Taipei, Taiwan
  - tel: +886-2-2732-5165
  - www.jonnesway.com.tw

**2. CHARAKTERYSTYKA I PRZEZNACZENIE**

Narzędzia przeznaczone są do chwytania, rur, profili, zaciskania opasek oraz montażu i demontażu elementów osprzętu samochodowego. Szczypce umożliwiają m.in. montaż i demontaż sprężystych pierścieni zabezpieczających, bezpieczne zaciskanie opasek na osłonach przegubów lub rozpinanie samozaciskowych opasek przewodów chłodniczych, blokowanie, odkręcanie i przytrzymywanie elementów z możliwością dopasowania rozstawu szczęk.

**3. SZCZEGÓŁOWA ANALIZA ZAGROŻEŃ****A. Zagrożenia mechaniczne**

- **Wystrzelenie pierścienia lub opaski sprężystej:**
  - **Ryzyko:** Podczas rozwierania lub ściskania pierścieni Seegera, bądź demontażu napiętych opasek gumowych, element może zsunąć się z końcówek szczypiec i zostać wystrzelony z dużą siłą, grożąc urazem oka.
  - **Minimalizacja:** Bezwzględne stosowanie okularów ochronnych; precyzyjne wprowadzanie końcówek szczypiec w otwory pierścienia.
- **Zmiażdżenie palców:**
  - **Ryzyko:** Nagłe ześlizgnięcie się szczypiec nastawnych z odkręcanej śruby lub gwałtowne zatrzaśnięcie mechanizmu blokującego MORS może doprowadzić do przytrzaśnięcia dłoni lub palców operatora między dźwigniami.
  - **Minimalizacja:** Pewny chwyt narzędzia; praca w rękawicach roboczych.
- **Zerwanie/pęknięcie elementu zaciskanego:**
  - **Ryzyko:** Zastosowanie nadmiernej siły przy zaciskaniu może przeciąć opaskę, powodując nagły, niekontrolowany ruch dłoni operatora w stronę ostrych krawędzi elementów podwozia.
  - **Minimalizacja:** Kontrola siły docisku zgodna ze specyfikacją montażową opaski.

**B. Zagrożenia chemiczne**

- **Kontakt z agresywnymi mediami warsztatowymi (poprzez narzędzie):**
  - **Ryzyko:** Szczypce do opasek przewodów pracują w bezpośrednim kontakcie z układami chłodzenia (glikol) lub paliwowymi. Pozostałości tych cieczy na rękojeściach mogą powodować odczyny alergiczne i chemiczne podrażnienia skóry dłoni.
  - **Minimalizacja:** Regularne czyszczenie i odtłuszczenie narzędzi; praca w rękawicach nitrylowych odpornych na chemię warsztatową.
- **Substancje w okładzinach rękojeści:**
  - **Ryzyko:** Tworzywa sztuczne użyte do izolacji uchwytów mogą zawierać plastyfikatory (ftalany) uwalniające się pod wpływem potu.
  - **Minimalizacja:** Mycie rąk po zakończeniu pracy; unikanie kontaktu zanieczyszczonych rękojeści ze skórą.

### C. Zagrożenia operacyjne i środowiskowe

- **Poślizgnięcie operatora w strefie montażowej:**
  - **Ryzyko:** Prace przy przegubach czy przewodach chłodniczych często wiążą się z występowaniem plam smaru lub glikolu na posadzce. Poślizgnięcie się podczas wywierania dużego nacisku na szczypcę grozi upadkiem i poważnym zranieniem o elementy pojazdu.
  - **Minimalizacja:** Utrzymywanie czystości stanowiska; obowiązkowe obuwie z podeszwą antypoślizgową (SRC).

### 4. ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI)

- **Rękawice ochronne (EN 388):** Obowiązkowe (ochrona przed uszczyknięciem skóry przez mechanizmy dźwigniowe oraz barierowość przed chemią warsztatową).
- **Okulary ochronne (EN 166):** Obowiązkowe (ochrona przed odpryskami).
- **Obuwie ochronne z podeszwą antypoślizgową (EN ISO 20345):** Obowiązkowe (ochrona przed poślizgnięciem na śliskiej od płynów eksploatacyjnych posadzce).

### 5. INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI

- **Kontrola końcówek:** Przed użyciem szczypiec sprawdź, czy końcówki robocze nie są wygięte lub wytarte. Zużyte narzędzie natychmiast wycofaj z użycia.
- **Czyszczenie i smarowanie:** Przeguby szczypiec należy regularnie oczyszczać z piasku i lekko smarować olejem maszynowym, aby zapewnić płynność pracy.
- **Przeznaczenie:** Nigdy nie używaj szczypiec jako substytutu młotka ani nie przedłużaj ich rękojeści rurkami w celu zwiększenia dźwigni.

### 6. UTYLIZACJA

- **Recykling metali:** Korpusy szczypiec wykonane ze stali wysokogatunkowej podlegają w 100% recyklingowi.
- **Rękojeści tworzywowe:** Izolacje z tworzyw sztucznych (PCV) po demontażu mechanicznym należy utylizować jako odpady plastikowe.

### 7. PODSUMOWANIE – OSTRZEŻENIA DLA UŻYTKOWNIKA

- **OSTRZEŻENIE:** Szczypcę **nie posiadają izolacji elektrycznej**. Zabrania się ich stosowania do prac pod napięciem (nie są to narzędzia VDE).
- **ZAKAZ** stosowania przedłużeń (rurek) na rękojeściach w celu zwiększenia siły dźwigni – doprowadzi to do pęknięcia przegubu lub odkształcenia ramion.
- **ZASADA:** Nigdy nie używaj szczypiec jako młotka ani nie uderzaj w nie młotkiem

Data sporządzenia dokumentacji: 11.05.2026