

INSTRUKCJA OBSŁUGI**Szlifierka pneumatyczna
kątowna 125mm profesjonalna
JAG-6648****OPIS PRODUKTU****DANE TECHNICZNE:**

Model	JAG-6648
Średnica tarczy	125 mm
Gwint wrzeciona	5/8" x 11 UNC
Prędkość bez obciążenia	10 900 obr./min
Moc	0.75 KM
Ciśnienie robocze	6.2 bar
Przylącze powietrza	1/4" GW
Przewód zasilający	10 mm
Średnie zużycie powietrza	95 l/min
Wylot powietrza	boczny
Długość	246 mm
Waga	1.4 kg

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Przeczytać instrukcję
obsługi



Nakaz stosowania
ochrony oczu



Nakaz stosowania
ochrony słuchu



Nakaz stosowania
maski przeciwpyłowej



Nakaz stosowania
ochrony rąk

MIEJSCE PRACY:

1. Utrzymuj miejsce pracy w czystości. Bałagan zwiększa prawdopodobieństwo wypadków.
2. Zwracaj uwagę na warunki w miejscu pracy. Nie używaj narzędzia w miejscach wilgotnych, mokrych. Nie wystawiaj na działanie deszczu. Nigdy nie używaj narzędzi w pobliżu łatwopalnych gazów i płynów.
3. Trzymaj dzieci z dala od urządzenia. Dzieci nie powinny znajdować się w miejscu pracy. Każde rozproszenie może być przyczyną wypadku. Nie pozwalaj dzieciom przenosić urządzenia ani żadnych akcesoriów z nim związanych.

BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWNIKA:

1. Podczas pracy z narzędziem należy zachować szczególną ostrożność oraz zdrowy rozsądek. Nie wolno obsługiwać narzędzia będąc pod wpływem alkoholu, narkotyków oraz niektórych leków. Czytaj ulotki leków, których zażywasz, aby sprawdzić, czy wpływają one na Twoją ocenę sytuacji oraz refleks. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości nie obsługuj narzędzia.
2. Należy używać odpowiednich akcesoriów ochronnych. Podczas pracy z narzędziem należy nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, antypoślizgowe buty, kask oraz ochronę uszu zawsze gdy wymaga tego sytuacja. Zmniejszy to ryzyko wypadków.

1. Należy unikać przypadkowego uruchomienia się narzędzia. Przed podłączeniem do źródła zasilania należy upewnić się, że urządzenie jest wyłączone. Podczas przenoszenia narzędzia nie należy trzymać go za włącznik ponieważ zwiększa to ryzyko wypadków.
2. Należy usunąć wszelkie klucze regulacyjne przed uruchomieniem narzędzia. Klucz przymocowany do obrotowych części narzędzia może być przyczyną urazów ciała.
3. Nie należy sięgać ponad urządzeniem. Podczas pracy należy zachować stabilną pozycję i równowagę. Pozwala to na zachowanie lepszej kontroli nad urządzeniem w razie wystąpienia nieprzewidzianych sytuacji.
4. Ubieraj się odpowiednio. Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii ponieważ mogą one zostać wkręcone w ruchome części narzędzia. Zaleca się, aby do pracy z narzędziem zakładać obuwie z podeszwą antypoślizgową. Długie włosy należy odpowiednio zabezpieczyć. Zawsze noś odpowiednie ubranie ochronne.
5. Należy używać mocowania obrabianego przedmiotu. Jest to bezpieczniejsze niż używanie ręki do podtrzymywania ponieważ pozwala na użycie obu rąk do obsługi urządzenia.

BEZPIECZEŃSTWO ZWIĄZANE Z UŻYCIEM I KONSERWACJĄ:

1. Nie należy przeciążać narzędzia. Urządzenie będzie pracowało lepiej i bezpieczniej przy obciążeniach do których zostało przystosowane. Nie próbuj używać niekompatybilnych akcesoriów w celu zwiększenia wydajności narzędzia.
2. Nie należy używać narzędzia, które ma uszkodzony włącznik. Narzędzie, które nie może być kontrolowane przy pomocy włącznika stwarza niebezpieczeństwo i powinno zostać naprawione przez autoryzowany serwis narzędzi Jonnesway.
3. Przed rozpoczęciem regulacji, wymiany akcesoriów lub magazynowania należy odłączyć narzędzie od źródła zasilania. Takie środki ostrożności zmniejszą ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia.
4. Narzędzie należy przechowywać odłączone od źródła zasilania, poza zasięgiem dzieci i osób niepowołanych.
5. Należy regularnie dokonywać konserwacji narzędzia. Należy sprawdzić, czy nie ma luzów i usterek ruchomych części, czy nie są uszkodzone elementy narzędzia lub czy nie wystąpiły inne usterki mogące zakłócić prawidłową pracę urządzenia. W razie wykrycia nieprawidłowości należy natychmiastowo dokonać naprawy narzędzia. UWAGA! Narzędzie może być naprawiane jedynie przez autoryzowany serwis narzędzi Jonnesway. Wiele usterek ma swoje źródło w nieprawidłowej konserwacji.
6. Należy używać narzędzia oraz akcesoriów z nim związanych zgodnie z niniejszą instrukcją i w sposób prawidłowy. Należy brać pod uwagę warunki oraz rodzaj wykonywanej pracy. Użycie narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem może być przyczyną poważnych wypadków.
7. Uszkodzony włącznik należy wymienić w autoryzowanym serwisie. Nie należy używać narzędzia z niesprawnym włącznikiem.
8. Nie należy pozostawiać narzędzia bez nadzoru gdy jest ono włączone. Przed opuszczeniem miejsca pracy zawsze należy wyłączyć narzędzie i poczekać na jego całkowite zatrzymanie się.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH - UWAGI OGÓLNE:

1. Nie wolno używać narzędzi do innych celów, niż do tych, do których zostały przeznaczone.
2. Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
3. Należy dbać o urządzenie wszelkich możliwych zabezpieczeń zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
4. Narzędzie należy utrzymywać w porządku i czystości.
5. W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać przewodów zbrojonych.
6. Przyłączanie i odłączanie przewodu od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
7. Po przyłączeniu przewodu należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
8. Przewody pneumatyczne nie powinny przecinać się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.
9. Używać wyłącznie akcesoriów przeznaczonych do pracy z narzędziami pneumatycznymi. Zabronione jest używanie akcesoriów przeznaczonych do pracy ręcznej.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH - PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY:

1. Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału.
2. Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny. UWAGA! W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń czy usterek, nie wolno podejmować pracy. Dopiero po upewnieniu się, że uszkodzenia zostały usunięte, można przystąpić do pracy.
3. Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
4. Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
5. Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH - W CZASIE PRACY:

1. Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz narzędziem sąsiada.
2. Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.

3. Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane przed zmianą akcesoriów lub regulacją.

NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- przekraczanie wartości ciśnienia w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- kierowanie przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim lub innych osób,
- przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego,
- samodzielne naprawianie urządzeń,
- regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- montowanie szybkozłączka do narzędzi (wibracje od bicia przewodu ciśnieniowego mogą spowodować jego uszkodzenie oraz poważne zagrożenie dla zdrowia),
- opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym w celu zwiększenia docisku,
- przebywanie w miejscu pracy osób nieletnich, chorych, będących pod wpływem alkoholu lub innych używek.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH - PO ZAKOŃCZENIU PRACY:

1. Zatrzymać obsługiwane narzędzie, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
2. Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
3. Upewnić się, czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE WIBRACJI:

1. Narzędzie wibruje podczas pracy. Regularne i długie narażenie na wibracje może prowadzić do przejściowych lub trwałych urazów, w szczególności dłoni, rąk i ramion.
2. Osoby pracujące regularnie z narzędziami generującymi wibracje muszą być pod stałą kontrolą lekarza i kontrolować, czy nie doszło do urazów w następstwie pracy z narzędziem.
3. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek objawów takich jak: mrowienie, odrętwienie, swędzenie lub sine palce należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.
4. Narzędzie nie może być używane przez:
 - kobiety ciężarne,
 - osoby z zaburzeniami krążenia w dłoniach,
 - osoby, które przeszły urazy,
 - osoby z zaburzeniami układu nerwowego,
 - cukrzyków,
 - osoby z chorobą Raynaud'a.
5. Nie palić podczas pracy z narzędziem. Nikotyna zmniejsza przepływ krwi i zwiększa ryzyko wystąpienia urazów w następstwie narażenia na wibracje.
6. Podczas pracy nosić rękawice robocze ograniczające wpływ wibracji.
7. Zawsze wybierać tryb pracy generujący jak najmniejsze wibracje.
8. Nie używać narzędzia przez zbyt długi czas. Robić częste przerwy w pracy.
9. Nie chwycić narzędzia zbyt mocno. Uchwyt powinien być jak najlżejszy i jednocześnie zapewniać dobrą kontrolę nad narzędziem.
10. Aby zredukować poziom wibracji należy konserwować narzędzie zgodnie z instrukcją. W przypadku wystąpienia nadmiernych wibracji natychmiastowo przerwać pracę.

PRZYGOTOWANIE DO PRACY:

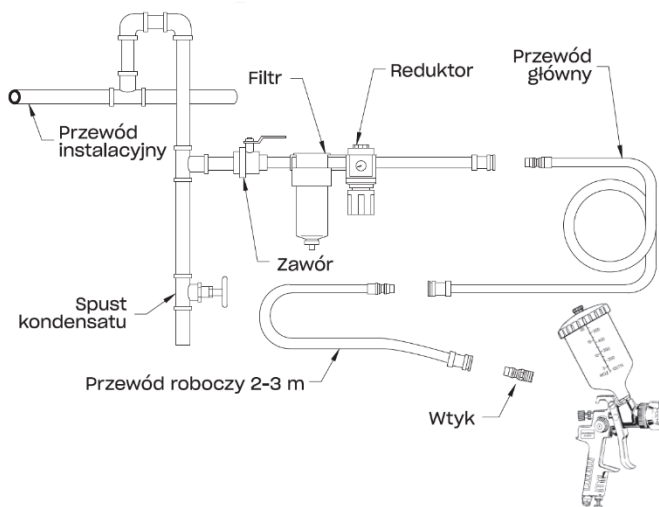
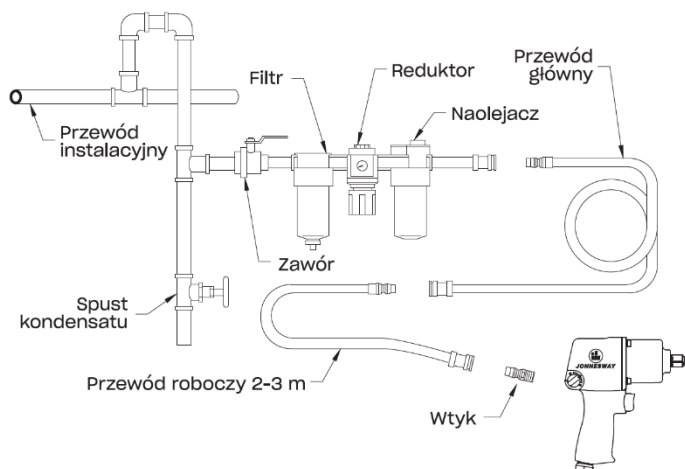
1. Narzędzie powinno być zasilane czystym i suchym (bez wody) powietrzem o ciśnieniu 6.2 bar (90 PSI).
2. Nie należy doprowadzać powietrza o ciśnieniu większym niż 6.2 bar (90 PSI), ponieważ spowoduje to szybsze zużycie narzędzia.
3. Narzędzie należy połączyć ze źródłem powietrza zwracając szczególną uwagę na podane w katalogu średnice przewodów i blok przygotowania powietrza.
4. Podczas pracy z narzędziami używać naolejacza, dozownik powinien być ustawiony na podawanie 2 kropli oleju na minutę.
5. Jeżeli zastosowanie naolejacza jest niemożliwe, należy dodać 2 krople oleju we wlot powietrza przed rozpoczęciem pracy.

KONSERWACJA I MAGAZYNOWANIE:

1. Regularna i prawidłowa konserwacja narzędzia zapewni jego prawidłową i długą pracę.
2. Regularnie dokonywać przeglądów narzędzia. Uszkodzone elementy należy naprawić lub wymienić. UWAGA! Narzędzie może być naprawiane jedynie przez autoryzowany serwis narzędzi Jonnesway.
3. Prawidłowo smarować narzędzie. Zawsze dodawać 2 krople oleju we wlot powietrza przed rozpoczęciem pracy i po jej zakończeniu.
4. Do smarowania używać jedynie oleju przeznaczonego do narzędzi pneumatycznych. Inne rodzaje smarów lub olejów mogą doprowadzić do uszkodzenia narzędzia.
5. Narzędzie utrzymywać w czystości, suche i wolne od smaru/oleju.
6. Narzędzie przechowywać w suchym miejscu.

7. Regularnie sprawdzać złącza, mocowania i węże. W razie uszkodzenia jakiegokolwiek elementu skontaktować się z serwisem.

SCHEMAT PRZYKŁADOWEJ INSTALACJI SPRĘŻONEGO POWIETRZA:



INSTRUKCJA OBSŁUGI

UWAGA! Narzędzie generuje duży moment obrotowy. Podczas pracy zawsze trzymać narzędzie mocno oburącz i równoważyć siłę zwrotną narzędzia odpowiednią postawą ciała.

1. Założyć tarczę i dokręcić nakrętkę zabezpieczającą. Dokładnie sprawdzić czy tarcza jest poprawnie zamontowana.
2. Podłączyć szlifierkę do źródła zasilania.
3. Przyłożyć narzędzie do szlifowanej powierzchni lub ciętego elementu i rozpocząć pracę wciskając spust.
4. Po zakończeniu szlifowania/cięcia zwolnić spust. Szlifierka zatrzymuje się kilka sekund po puszczeniu spustu.
5. Jeżeli podczas pracy szlifierka nagle przestanie pracować nie należy zwiększać ciśnienia roboczego powyżej 6.2 bar (90 psi). Wyższe ciśnienie może doprowadzić do uszkodzenia narzędzia lub poważnych urazów. Należy użyć innego narzędzia.
6. Po zakończonej pracy wyłączyć kompresor i odłączyć przewód pneumatyczny od szlifierki. Przechowywać urządzenie w bezpiecznym miejscu.

WARUNKI GWARANCJI

1. Firma TECHSAM udziela gwarancji na prawidłowe działanie wyrobu przez okres 12 miesięcy od daty zakupu.
2. Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie usterek i wad fabrycznych ujawnionych w okresie gwarancji.
3. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych lub spowodowanych nieprawidłową eksploatacją wyrobu.
4. Gwarancja wygasa w razie stwierdzenia napraw lub przeróbek dokonanych przez osoby nieuprawnione.
5. Warunkiem rozpatrywania gwarancji jest przedłożenie karty gwarancyjnej wraz z reklamowanym wyrobem w punkcie serwisowym lub w miejscu sprzedaży.
6. Gwarancja ważna jest tylko z pieczęcią sprzedawcy i wpisaną datą sprzedaży.
7. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zapewnia importer.

P.W. TECHSAM WOCH Sp. J.
al. Warszawska 131
20-824 Lublin
tel. +48 81 444 63 73
e-mail: techsam@jonnesway.pl

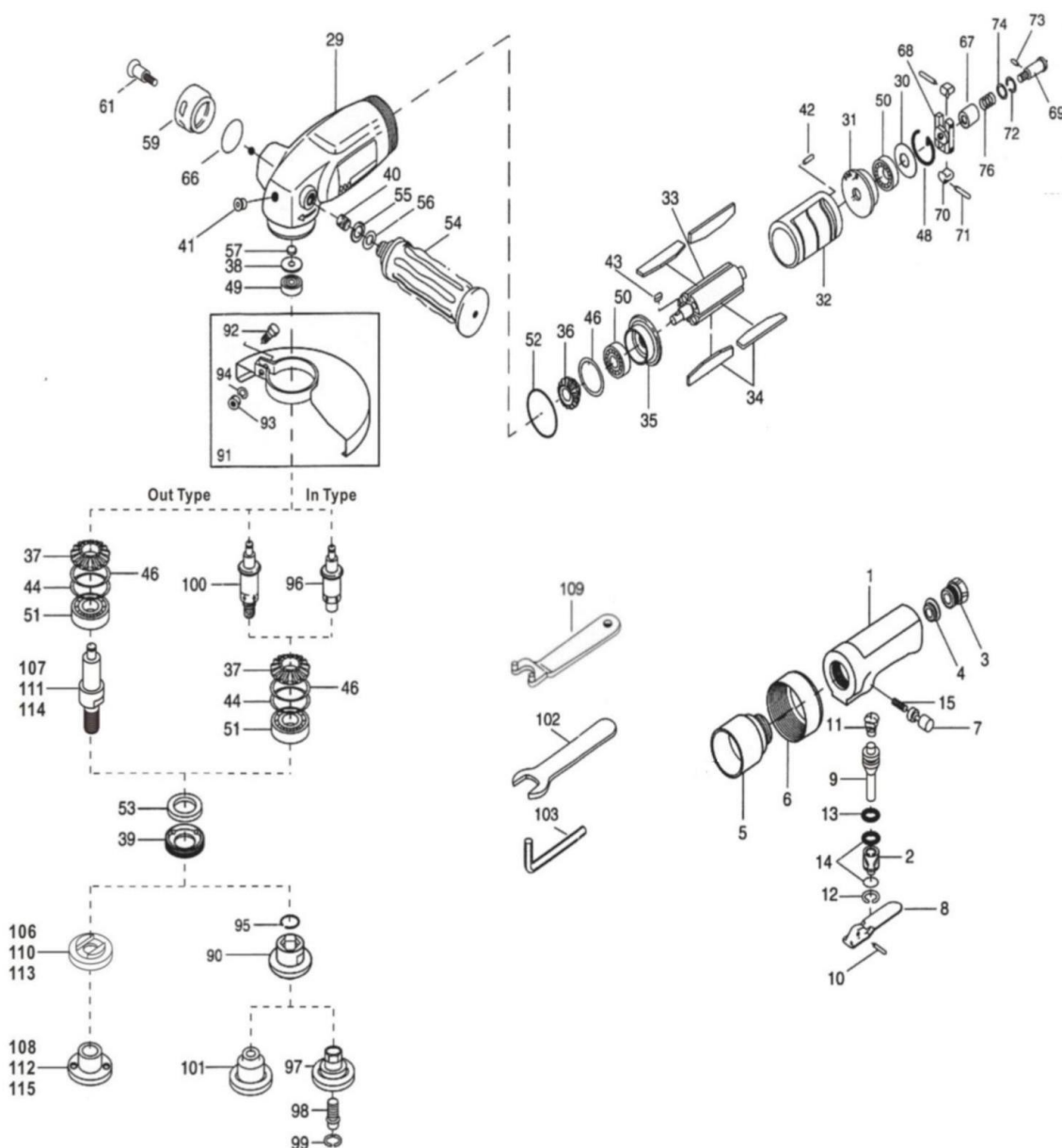
Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedającego



5"INDUSTRIAL AIR ANGLE GRINDER

ITEM NO.:JAG-6648



5"INDUSTRIAL AIR ANGLE GRINDER

NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY
1~15	LEVER HANDLE SET		1	61	JAG-6648-61	HEAD SCREW (M5X35)	1
1	JAG-6648-1	HANDLE (LEVER TYPE)	1	66	JAG-6648-66	O-RING (24.2X2)	1
2	JAG-6648-2	VALVE BUSHSHING	1	67	JAG-6648-67	GOVERNOR VALVE	1
3	JAG-6648-3	AIR LNLER BUSHSHING	1	68	JAG-6648-68	GOVERNOR CAGE	1
4	JAG-6648-4	FILTER	1	69	JAG-6648-69	GOVERNOR SPINDLE	1
5	JAG-6648-5	VALVE BODY CONNECTOR	1	70	JAG-6648-70	GOVERNOR WEIGHT	2
6	JAG-6648-6	VALVE BODY NUT	1	71	JAG-6648-71	ROLL PIN (3X18)	2
7	JAG-6648-7	SAFETY PIN	1	72	JAG-6648-72	ADJUSTING SPACER (12X8XT)	1
8	JAG-6648-8	VALVE LEVER	1	73	JAG-6648-73	PIN (2.5x5)	1
9	JAG-6648-9	VALVE	1	74	JAG-6648-74	SPACER (12X8.6X1.5)	1
10	JAG-6648-10	ROLL PIN (3.5X20)	1	76	JAG-6648-76	5"SERING SPRING	1
11	JAG-6648-11	CONG SPRING (10X16X16)	1	91A	5" WHEEL GUARD SET		1
12	JAG-6648-12	SNAP RING (R18)	1	91	JAG-6648-91	WHEEL GUARD	1
13	JAG-6648-13	O-RING (7X2)	1	92	JAG-6648-92	Head Bolt (M5X18)	1
14	JAG-6648-14	O-RING (13.6X1.5)	2	93	JAG-6648-93	Nut (M5)	1
15	JAG-6648-15	SPRING	1	94	JAG-6648-94	SPRING WASHER (S5)	1
29	JAG-6648-29	CASING	1	90A	SPINDLE SET		OPT
30	JAG-6648-30	REAR PLATE SPACER	1	90	JAG-6648-90	HOLDER FLANGE	OPT
31	JAG-6648-31	REAR PLATE	1	95	JAG-6648-95	SNAP RING	OPT
32	JAG-6648-32	CYLINDER	1	96	JAG-6648-96	SPRINDLE (M8X1.25P)	OPT
33	JAG-6648-33	ROTOR	1	97	JAG-6648-97	NUT FLANGE	OPT
34	JAG-6648-34	VANE	4	98	JAG-6648-98	HEX BOLT (M8X18)	OPT
35	JAG-6648-35	FRONT PLATE	1	99	JAG-6648-99	SNAP RING (R14)	OPT
36	JAG-6648-36	DRIVING GEAR	1	90B	SPINDLE SET		OPT
37	JAG-6648-37	DRIVEN GEAR	1	90	JAG-6648-90	SPINDLE	OPT
38	JAG-6648-38	CASING REAR COVER	1	95	JAG-6648-95	SNAP RING	OPT
39	JAG-6648-39	CASING FRONT COVER	1	100	JAG-6648-100	SPINDLE (3/8"X24UNF)	OPT
40	JAG-6648-40	HELI SERT(8X1D)	1	101	JAG-6648-101	NUT FLANGE	OPT
41	JAG-6648-41	OIL BALL	1	106A	SPINDLE SET		1
42	JAG-6648-42	ROLL PIN (3X10)	1	106	JAG-6648-106	HOLDER FLANGE	1
43	JAG-6648-43	KEY (3X8)	1	107	JAG-6648-107	SPINDLE (5/8"X11UNC)	1
44	JAG-6648-44	SPACER (35X31X0.5)	1	108	JAG-6648-108	NUT FLANGE	1
46	JAG-6648-46	ADJUSTING SPACER (35X31XT)	2	110A	SPINDLE SET		OPT
48	JAG-6648-48	SNAP RING (30X1)	1	110	JAG-6648-110	HOLDER FLANGE(M14X2.0)	OPT
49	JAG-6648-49	BEARING (606ZZ)	1	111	JAG-6648-111	SPINDLE (M14X2.0)	OPT
50	JAG-6648-50	BEARING (629ZZ)	2	112	JAG-6648-112	NUT FLANGE	OPT
51	JAG-6648-51	BEARING (6202ZZ)	1	113A	SPINDLE SET		OPT
52	JAG-6648-52	O-RING (39.6X2)	1	113	JAG-6648-113	HOLDER FLANGE(M14X1.5)	OPT
53	JAG-6648-53	FELT RING (22X32X3)	1	114	JAG-6648-114	SPINDLE (M14X1.5)	OPT
54	JAG-6648-54	DEAD HANDLE	1	115	JAG-6648-115	NUT FLANGE	OPT
55	JAG-6648-55	WASHER (M8)	1	REMOVAL TOOL			
56	JAG-6648-56	SPRING WASHER (S8)	1	102	JAG-6648-102	SPANNER (19MM)	OPT
57	JAG-6648-57	SNEP RING (S6)	1	103	JAG-6648-103	ALLEN WRENCH (6MM)	OPT
59	JAG-6648-59	EXHAUST STACK	1	109	JAG-6648-109	SPANNER	OPT

MADE IN TAIWAN

2014A

EC DECLARATION OF CONFORMITY

according to the following EC Directives
- Machinery Directive :2006/42/EC



The undersigned, Jim Lin representing JONNESWAY ENTERPRISES CO., LTD. /
6F-9, NO. 51, SEC. 2, KEELUNG RD., TAIPEI, TAIWAN, R.O.C., declares that the machine
described hereafter:

Air Angle Grinder

Model : JAG-6648

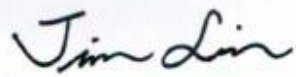
Provided that it is used and maintained in accordance with the generally accepted codes of good practice
and the recommendations of the instructions manual, meets the essential safety and health requirements of
the Machinery Directive.

The TCF (No. JONNESWAY-2010008-A1) is archived in LUSILECTRA- VEICULOS E
EQUIPAMENTOS, S.A. located in RUA ENG. FERREIRA DIAS, 953/993, 4100-247 PORTO,
PORTUGAL.

For the most specific risks of this machine, safety and compliance with the essential requirements of the
Directive has been based on elements of:

- EN ISO 12100-1 : 2003+A1:2009 / Safety of Machinery - Basic concepts, general principles for design -
Part 1 : Basic terminology, methodology.
- EN ISO 12100-2 : 2003+A1:2009 / Safety of Machinery - Basic concepts, general principles for design -
Part 2 : Technical principles and specifications.
- EN 792-9 : 2001+A1:2008 / Hand-held non-electric power tools - Safety requirements – Part 9: Die grinders
- EN 563 : 1994 / A1:1999 / Safety of machinery - Temperatures of touchable surfaces - Ergonomics data to
establish temperature limit values for hot surfaces
- EN 12096 :1997 / Mechanical vibration – Declaration and verification of vibration emission values
- EN ISO 14121-1:2007 / Safety of machinery - Risk assessment – Part 1 : Principles
- EN ISO 8662-1 : 1998 / Hand held portable power tools – Measurement of vibrations at the handle – Part 1:
General.
- EN ISO 8662-7 : 1997 / Hand held portable power tools – Measurement of vibrations at the handle – Part 7.
Wrenches, screwdrivers and nut runners with impact, impulse or ratchet action.

Date: 03.01.2010


Signature: _____

Qualification : Product Manager