

**Adapter dynamometryczny elektroniczny
serii T19**

OPIS PRODUKTU

Adaptory dynamometryczne elektroniczne serii T19 są przystosowane do dokręcania śrub zarówno z prawym, jak i lewym gwintem. Osiągnięcie nastawionego momentu jest sygnalizowane przez sygnał dźwiękowy i świetlny oraz wskazanie na wyświetlaczu.

DANE TECHNICZNE

| | |
|-----------------------------|---|
| Dokładność w prawą stronę: | ±2% |
| Dokładność w lewą stronę: | ±3% |
| Jednostki: | Nm, ft-lb, in-lb, kg-m |
| Temperatura pracy: | 5-42°C |
| Temperatura przechowywania: | od -20°C do +50°C |
| Wilgotność dopuszczalna: | 0-90% |
| Zasilanie: | 2szt. baterie 1.5V AAA (brak w zestawie) |

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU:

- 1 szt. adapter dynamometryczny
- 1 szt. kasetka plastikowa

| | T19030N | T19136N | T19200N | T19340N | T19600N |
|---------|---------|----------|----------|----------|----------|
| Zakres: | 3-30Nm | 10-135Nm | 20-200Nm | 34-340Nm | 60-600Nm |
| Napęd: | 1/4" | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 3/4" |

FUNKCJE PRZYCISKÓW

| | |
|-----|--|
| UNI | Przycisk ustawiania jednostek |
| CLR | Przycisk powrotu do trybu pracy oraz włączania i wyłączania urządzenia |
| % | Przycisk ustawiania współczynnika rozpoczęcia sygnalizacji |
| SET | Przycisk ustawiania momentu obrotowego |
| ▲▼ | Przyciski zmiany wartości |

WYŚWIETLACZ LCD

INSTRUKCJA OBSŁUGI
WŁĄCZENIE URZĄDZENIA

W celu włączenia urządzenia należy przytrzymać przez ok. 2 sekundy przycisk CLR. Adapter dokona sprawdzenia poprawności działania wyświetlacza LCD (należy sprawdzić czy wszystkie elementy wyświetlacza zostały włączone zgodnie z powyższym rysunkiem). Następnie zostaną wyświetlone ostatnio zapamiętane ustawienia współczynnika rozpoczęcia sygnalizacji oraz ustawionego momentu obrotowego. Po wykonaniu tych czynności adapter potwierdzi gotowość do pracy krótkim sygnałem dźwiękowym.

WYŁĄCZENIE URZĄDZENIA

W celu wyłączenia urządzenia należy przytrzymać przycisk CLR przez ok. 5 sekund. Adapter wyposażony jest w funkcję oszczędzania energii i wyłączy się samoczynnie po upływie 45 sekund bezczynności. UWAGA: Nie należy włączać i wyłączać urządzenia podczas pracy!

PRZYGOTOWANIE URZĄDZENIA DO PRACY

Po włączeniu urządzenia należy sprawdzić i w razie potrzeby zmienić parametry pracy adaptera.

| | |
|---------------------------------------|--|
| Jednostki | Adaptery serii T19 umożliwiają wyświetlanie zadanego i uzyskiwanego momentu w następujących jednostkach: Nm, lb-ft, lb-in, kg-m, kg-cm. Jeżeli wyświetlana jednostka nie jest właściwa, należy ją zmienić wciskając przycisk UNI do momentu wyświetlenia właściwej jednostki w górnym wierszu wyświetlacza LCD. |
| Współczynnik rozpoczęcia sygnalizacji | Dokładność adapterów serii T19 jest niezmienna i wynosi $\pm 2\%$ w prawo oraz $\pm 3\%$ w lewo. Adapter umożliwia jednak procentowe ustawienie momentu rozpoczęcia sygnalizacji osiągnięcia zadanego momentu obrotowego w zakresie 5-50%. W celu zmiany ostatnio nastawionego współczynnika rozpoczęcia sygnalizacji należy wcisnąć przycisk %. Po jego wciśnięciu w dolnym lewym rogu wyświetlona zostanie ikona %, a na wyświetlaczu zacznie migać ostatnio ustawiona wartość. Za pomocą przycisków ▲ i ▼ należy ustawić oczekiwaną wartość i zakończyć czynność wciskając przycisk %. Zmiana zostanie potwierdzona wyświetleniem komunikatu „Save”. Po upływie 6 sekund bezczynności lub wciśnięciu przycisku CLR adapter powróci w tryb pracy bez zapamiętywania zmian. |
| Moment obrotowy | Ustawienia zadanego momentu obrotowego dokonuje się wciskając przycisk SET. Po jego wciśnięciu zaczyna migać ostatnio ustawiona wartość. Za pomocą przycisków ▲ i ▼ należy ustawić oczekiwaną wartość i zakończyć czynność wciskając przycisk SET. Zmiana zostanie potwierdzona wyświetleniem komunikatu „Save”. Po upływie 6 sekund bezczynności lub wciśnięciu przycisku CLR adapter powróci w tryb pracy bez zapamiętywania zmian. |

KORZYSTANIE Z URZĄDZENIA

Po ustawieniu parametrów urządzenia można przystąpić do pracy. Do adaptera należy założyć odpowiednie pokrętło oraz nasadkę i przystąpić do operacji dokręcania śruby. Siła powinna być zwiększana jednostajnie, miarowo, przy czym należy uważnie obserwować wyświetlacz LCD. Po osiągnięciu zadanego momentu pomniejszonego o ustawiony współczynnik rozpoczyna się sygnalizacja dźwiękowa oraz świetlna. Krótkie dźwięki i mrużnięcia diody LED sygnalizują zbliżanie się momentu do wartości nastawionej. Im bliżej żądanej wartości tym częstotliwość sygnalizacji narasta, aby po osiągnięciu żądanej wartości przejść w sygnał ciągły. W tym momencie należy przerwać dokręcanie, ponieważ dalsze dokręcanie może spowodować uszkodzenie śruby, gwintu lub dokręcanego elementu. Po zakończeniu procesu dokręcania przez 15 sekund wyświetlany jest moment z jakim śruba została dokręcona. Po upływie tego czasu na wyświetlaczu pojawia się 0 sygnalizując gotowość adaptera do dalszej pracy.

TRYB CIĄGŁEGO WYŚWIETLANIA MOMENTU

Adaptery serii T19 umożliwiają bieżące wyświetlanie momentu z jakim dokręcana jest śruba. W celu przejścia do tego trybu należy wcisnąć jednocześnie przyciski CLR oraz ▼. Przejście urządzenia w tryb ciągłego wyświetlania momentu sygnalizowane jest ikoną . W celu powrotu do standardowego trybu pracy należy ponownie wcisnąć jednocześnie przyciski CLR oraz ▼.

WYMIANA BATERII

(Urządzenie sygnalizuje niski poziom napięcia w bateriach wyświetlając ikonę)

1. Odkręcić śrubę z obudowy baterii
2. Naciskając obudowę przesunąć ją w kierunku wskazanym strzałką
3. Wyjąć zużyte baterie
4. Założyć nowe baterie zgodnie z polaryzacją wskazaną na urządzeniu
5. Założyć obudowę baterii i przykręcić ją śrubą

WARUNKI GWARANCJI

1. Firma TECHSAM udziela gwarancji na prawidłowe działanie wyrobu przez okres 12 miesięcy od daty zakupu.
2. Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie usterek i wad fabrycznych ujawnionych w okresie gwarancji.
3. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych lub spowodowanych nieprawidłową eksploatacją wyrobu.
4. Gwarancja wygasa w razie stwierdzenia napraw lub przeróbek dokonanych przez osoby nieuprawnione.
5. Warunkiem rozpatrywania gwarancji jest przedłożenie karty gwarancyjnej wraz z reklamowanym wyrobem w punkcie serwisowym lub w miejscu sprzedaży.
6. Gwarancja ważna jest tylko z pieczęcią sprzedawcy i wpisaną datą sprzedaży.
7. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zapewnia importer.

P.W. TECHSAM WOCH Sp. J.
al. Warszawska 131
20-824 Lublin
tel. +48 81 444 63 73
e-mail: techsam@jonnesway.pl

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedającego



Zgodnie z Dyrektywą Unii Europejskiej nr 2002/96/WE oraz polską Ustawą o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U. z 2005r. nr 180, poz. 1495) każdy sprzęt oznakowany znaczkiem "przekreślonego kosza na śmieci" po okresie jego eksploatacji nie może być umieszczony wraz z innymi odpadami, ale musi być przekazany do recyklingu. Szczegóły na www.jonnesway.pl

EC DECLARATION OF CONFORMITY

According to the following EC Directives
Electromagnetic Compatibility Directive :2004/108/EC



The undersigned, Jim Lin representing JONNESWAY ENTERPRISES CO., LTD.
/ 6F-9, NO. 51, SEC. 2, KEELUNG RD., TAIPEI, TAIWAN, R.O.C., declares that the device
described hereafter:

DIGITAL ADAPTER

Model : T19030N, T19135N, T19136N, T19200N, T19340N, T19600N

Provided that it is used and maintained in accordance with the generally accepted codes of good practice and the recommendations of the instructions manual, meets the essential safety and health requirements of the Electromagnetic Compatibility Directive.

The TCF is archived in LUSILECTRA- VEICULOS E EQUIPAMENTOS, S.A. located in RUA ENG. FERREIRA DIAS, 953/993, 4100-247 PORTO, PORTUGAL.

For the most specific risks of this device, safety and compliance with the essential requirements of the Directive has been based on elements of:

EC 61326-1:2006 Electrical Equipment for Measurement, Control, and Laboratory Use - EMC Requirements -Part1: General Requirements

IEC 61000-4-2:2009 Testing and measurement techniques – Electrostatic discharge immunity test

IEC 61000-4-3:2006+A1:2008 Testing and measurement techniques - Radiated, radio-frequency, electromagnetic field immunity test

Date: June. 26, 2015

Signature: 